

АДВАФОРМ

ТУ-2257-159-22736960-2013

ТИП Монолитный, не наполненный, резиноподобный полиуретан (ПУ) холодного отверждения (отверждение при комнатной температуре), который получают путём смешения двух компонентов А и Б в заданном соотношении ручным или механическим способом.

НАЗНАЧЕНИЕ Изготовление эластичных рельефообразующих матриц, используемых для получения гипсовых и бетонных изделий, в том числе изделий из архитектурного бетона, изготавливаемых по технологии ускоренного формования при температуре до 100°C, а так же для изготовления эластичных покрытий с повышенной водостойкостью.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПУ компаунд обладает высокими физико-механическими свойствами. В зависимости от используемого материала, применяемого при заливке в матрицы из ПУ компаунда **АДВАФОРМ**, количество рабочих циклов формования составляет от 700 до 1000.

Позволяет получать изделия со сложным рельефом и отрицательными уклонами. Причем изготовление самой формы гораздо проще и быстрее всех других способов.

Очень удобное соотношение 1:1 по весу и по объёму.

ЦВЕТ И ВНЕШНИЙ ВИД Цвет готового компаунда может быть различным по согласованию с потребителем, обычно материал выпускается молочно-белого цвета.

Физико-механические показатели:

	Марка 10	Марка 20	Марка 30	Марка 40	Марка 50	Марка 60	Марка 70
Соотношение компонентов А:Б по массе и объёму	1:1						
Жизнеспособность композиции, мин., не менее	5-30	5-30	5-30	5-20	5-20	5-10	5-100
Время отверждения, ч	24	12	12	12	12	12	12
Плотность, г/см ³	1,0						
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа, не менее	1,5	2,0	3,0	4,0	5,5	6	9
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	900	800	700	600	500	500	500
Твердость по Шору А, усл. ед.	10	20	30	40	50	60	70
Прочность при раздире, Н/мм	6	6	10	12	15	18	20

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ Компоненты смешиваются в соотношении А:Б=1:1 по весу и по объёму. Взвешивание и заливку материала производите при комнатной температуре, но не ниже 15 °С.

Компонент А перед началом работы тщательно перемешайте! Компонент Б может закристаллизоваться при пониженной температуре, в этом случае перед использованием разогрейте его при (60-70) °С до полной раскристаллизации. Компоненты А и Б – низковязкие, текучие, хорошо совмещающиеся между собой жидкости.

Для смешения компонентов перелейте, отмеренное их количество, в третий большой контейнер. Перемешивайте шпателем или палочкой не менее 3 минут, если перемешиваете более 5кг, то лучше использовать механические низкооборотные мешалки. Вакуумная дегазация не обязательна, но она даёт полное отсутствие воздушных пузырей. Смесь выливайте на

подготовленную поверхность (чистую, сухую, смазанную антиадгезионной смазкой) в одну точку, держа ёмкость как можно ниже, постепенно заполняя пространство модели.

ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Жизнеспособность компаунда (время от начала перемешивания до потери текучести композиции) составляет от 5 до 30 минут и варьируется количеством катализатора, введённого в компонент А. При получении больших изделий возможна послойная заливка.

Разъём формы производится обычно через 12 часов при комнатной температуре, за исключением **АДВАФОРМА марки 10**. Полное отверждение компаунда происходит при комнатной температуре **в течение 3 суток**. Возможно ускоренное формование при температуре 60-80 °С, при этом разъём форм можно сократить от 4 до 6 часов и повысить физико-механические характеристики. Усадка готового материала незначительная.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Компоненты чувствительны к влажности, поэтому работайте с материалом только в помещении с пониженной влажностью, храните компоненты в герметично закрытой таре!

После открытия упаковки, оставшийся продукт должен быть использован как можно быстрее. Ёмкости и средства перемешивания должны быть чистыми, сухими и сделаны из пластика, стекла или металла.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Санитарно-токсикологической оценкой по ГОСТ 12.1.007-76 готовый компаунд Адваформ отнесён к 4 классу опасности.

Невзрывоопасен, нетоксичен. Не выделяет в процессе эксплуатации при обычных условиях токсичных веществ.

Компонент А – относится к малоопасным веществам, при длительном контакте может вызвать раздражение кожного покрова и слизистые оболочки глаз.

Компонент Б- относится к умеренно-опасным веществам. Пары компонента раздражают слизистые оболочки верхних дыхательных путей, глаз, кожного покрова.

Все работы с компонентами необходимо проводить в средствах индивидуальной защиты при работающей приточно-вытяжной вентиляции.