

ВИНИКОР-061

ТУ-2312-001-54359536-2003

ТИП	Грунтовка винилово-эпоксидная (двухкомпонентная)
НАЗНАЧЕНИЕ	Предназначена для грунтования металлических и оцинкованных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических районов, внутри промышленных помещений, при погружении в пресные, морские и сточные воды.
ОСОБЕННОСТИ	Содержит ингибитор коррозии. Допускается нанесение грунтовки по остаткам ржавчины, толщиной до 30 мкм. Обладает отличной адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ	<p>В системах покрытий для мостовых конструкций, наружной поверхности емкостей для хранения нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, опор ЛЭП, мачт и башен сотовой связи, в судоремонте и судостроении, с перекрытием эмалями ВИНКОР-62, а также другими эмалями на винилово-эпоксидной, эпоксидной и хлоркаучуковой основах. Системы покрытий с применением грунтовки имеют заключения ВНИИСТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», АООТ ВНИИНефтехим, рекомендованы ЦНИИ Морского флота для окрашивания различных судовых конструкций.</p> <p>Срок службы двухслойного покрытия без перекрытия - не менее 5 лет.</p>
ЦВЕТ И ВНЕШНИЙ ВИД	Красно-коричневый, серый (оттенок не нормируется), покрытие матовое.
РАСТВОРИТЕЛЬ	Р-4, ксилол.
СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ	1,12 кг/л
РАСХОД	По металлу: 110-260 г/м ² на 1 слой Толщина одного слоя - 30-70 мкм. Рекомендуется 1-2 слоя.
СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	Массовая доля сухих веществ - 38-44 % Объемная доля сухих веществ - 31%
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	24 часа при температуре (20±2)°C
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	<p>Подготовка поверхности: <i>Новая сталь:</i> Очистка абразивоструйным способом до степени Sa2 или любым механическим способом до степени St2, St3. Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить.</p> <p><i>Ремонтное окрашивание:</i> допускается наличие на поверхности плотнотержащихся остатков ржавчины толщиной до 30 мкм и старых покрытий на основе алкидных, эпоксидных, винилово-эпоксидных эмалей и грунтовок. Перед окрашиванием поверхность необходимо тщательно обезжирить.</p> <p>Подготовка материала: Перед применением основу грунтовки выдержать при температуре +20°С в течение 24 часов, тщательно перемешать и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15-20 минут. При необходимости разбавить до рабочей вязкости (не более 5%)</p> <p>Условия нанесения: окраску производить при температуре от -10 °С до +35°С и влажности воздуха не более 85%. Не допускается нанесение на влажные поверхности.</p>

Способы нанесения: кистью, валиком, пневматическим и безвоздушным распылением.

Безвоздушное распыление:

Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015”-0,021”); рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм– 40-70 с.

Пневматическое распыление:

Давление сжатого воздуха 2-4 атм; диаметр сопла – 1,8-2,2 мм; рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 30 - 65 с.

Кисть, валик:

рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм –30-65 с.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Не более 1 часов до ст.3 при +20°С.

Минимальное время до перекрытия эмалями - 1 час при +20°С,

Максимальное время до перекрытия эмалями - 7 суток при +20°С.

ХРАНЕНИЕ

В складском помещении или под навесом, исключаящим попадание прямых солнечных лучей при температуре от -40°С до +40°С. Срок хранения 12 месяцев.

Гарантийный срок хранения основы 24 месяца с даты изготовления.