

грунт-эмаль Masscoat 155

ОПИСАНИЕ	Быстросохнущая однокомпонентная грунт-эмаль на основе модифицированного полиолефина
ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ	<ul style="list-style-type: none"> • грунт-эмаль для защиты от коррозии металлоконструкций, бетонных сооружений, коммуникаций и оборудования, эксплуатирующихся в условиях умеренного, умеренно холодного и холодного климата, а также в агрессивной промышленной атмосфере химических и металлургических предприятий и портовых сооружений; • толерантна к подготовке поверхности (допускается степень подготовки Sa2, St2), • совместима с большинством старых ЛКП; • атмосферостойкое покрытие; • быстро сохнет, короткое время до начала эксплуатации; • доступна версия с преобразователем ржавчины для нанесения на прокорродированные поверхности; • наносится и отверждается при температуре от минус 25°C; • ремонтнопригодна, применяется как ремонтное покрытие. • короткое время до начала эксплуатации; • отличается высокой скоростью высыхания, хорошей адгезией и противокоррозионной стойкостью
СВОЙСТВА	отличается высокой скоростью высыхания, хорошей адгезией и противокоррозионной стойкостью.
ВНЕШНИЙ ВИД	матовая, полуматовая
ЦВЕТ	по желанию заказчика, RAL, NSC, в том числе серебристый по RAL 9006
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПРИ t 20°C	<ul style="list-style-type: none"> • до перекрытия 1 час • до транспортировки не менее 12 часов • до полного отверждения не менее 3 суток
ДОЛЯ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ	<ul style="list-style-type: none"> • по массе RAL 9006 - 36±3 %; остальные цвета - 59±3 % • по объёму RAL 9006 - 31±3 %; остальные цвета - 40±3 %
ПЛОТНОСТЬ	RAL 9006 – 0,95 г/см ³ ; остальные цвета 1,3-1,4 г/см ³
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД НА ОДИН СЛОЙ	для 60 мкм: RAL 9006 - 190 г/м ² ; остальные - 200 г/м ²
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ	для 60 мкм: RAL 9006 – 5,3 м ² /кг; остальные - 5 м ² /кг 50-70 мкм
РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ	1-2
ПРЕДЫДУЩИЕ СЛОИ	<ul style="list-style-type: none"> • Сталь, абразивоструйноочищенная до ст.Sa2½, Sa2, или очищенная ручным и механическим инструментом до ст. St2, St3 по ISO 8501 • Старые совместимые покрытия, сухие и очищенные от посторонних включений, достаточно шероховатые.
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> • температура воздуха от минус 25°C до 30°C • относительная влажность не более 80% • отсутствие осадков • температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 С выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата;
- за 24 часа до окрасочных работ материал должен быть выставлен в теплое и сухое помещение;
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда
- в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки

Стальная поверхность:

Все горячие и сварочные работы следует завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность следует очистить от накопившихся отложений. Грязь и мусор следует удалить со всех поверхностей.

Обезжиривание поверхности производится с помощью растворителя. Степень обезжиривания должна соответствовать **1-й степени** по ГОСТ 9.402 с использованием растворителей MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323 (или другими по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные промышленными маслами участки поверхности изделий.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 2 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Абразивоструйная очистка: очистку металлической поверхности производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2** (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1). Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

При подготовке по ГОСТ 9.402 – очистка от окислов и ржавчины до **степени 2**

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

Интервал между абразивоструйной очисткой и нанесением системы покрытия не должен превышать **24 часа** (в условиях пониженной цеховой влажности, ниже 60 %), и **16 часов** при влажности 60-80%.

Допускается использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже **St2** (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

После очистки поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Бетон:

Технология производства работ по подготовке защищаемых поверхностей бетонных и железобетонных конструкций, а также требования к бетонной поверхности, подлежащей окрашиванию, должна соответствовать требованиям СП 72.13330

Старые покрытия:

Загрунтованные металлические поверхности должны быть (материалами MASSCO или др. по согласованию с производителем ЛКМ) очищены от пыли, грязи и от непрочного державшегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой или шлифовальной машиной с последующим обеспыливанием.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от требуемой системы и условий последующей эксплуатации

Приготовление грунт-эмали:

Грунт-эмаль тщательно перемешивают. При необходимости материал разбавляют растворителем Masscosol 141 в количествах, указанных выше для различных способов нанесения, но не более 25%.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия

Безвоздушное распыление:

Диаметр сопла: 0,33-0,48 мм (0,013-0,019 дюйма)

Давление: не менее 150 – 180 бар (перед соплом)

Рекомендуемое разбавление: 0-5% растворителя Masscosol 141

Пневматическое распыление:

Диаметр сопла: 1,5-2 мм;

Давление: 2,5- 4 бар;

Рекомендуемое разбавление: 15-25% растворителя Masscosol 141

Кисть, валик:

Рекомендуемое разбавление: 5-15% растворителя Masscosol 141

Очистка инструментов:

Masscosol 141, Masscosol 151, толуол, ксилол, сольвент

**ОЧИСТКА
ИНСТРУМЕНТОВ**

MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323, MASSCOSOL 151, P-4

**РЕЖИМЫ
ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИ
ТОЛЩИНЕ
ПОКРЫТИЯ 60 МКМ**

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре, min

-25 °С	-20 °С	-15 °С	-10	-0 °С	5 °С	10 °С	20 °С	30 °С
8 ч	6 ч	4 ч	8 ч	6 ч	4 ч	2 ч	1 ч	0,5 ч

**ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК ХРАНЕНИЯ**

12 месяцев со дня изготовления

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Материал огнеопасен! **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ!** Соблюдать правила пожарной безопасности. Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты.

Не допускать попадания в глаза, в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

ХРАНЕНИЕ

Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40⁰С до 40⁰С в закрытой таре, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей

При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.