

грунт-эмаль Masscoat Prime

ТИП	Водно-дисперсионная грунт-эмаль на основе водных дисперсий синтетических полимеров
ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ	<ul style="list-style-type: none"> используется как самостоятельное покрытие или в системе покрытий, состоящей из грунта и краски; для антикоррозионной защиты и декоративного окрашивания: <ul style="list-style-type: none"> металлических труб на период межоперационного транспортирования морским и наземным транспортом; металлических конструкций в строительстве, машиностроении и др., эксплуатирующихся в атмосферных условиях, а также внутри помещений; минеральных поверхностей: черепицы, кирпича, железобетона и др; быстро сохнет, короткое время до начала эксплуатации; устойчив к воздействию агрессивной морской и промышленной атмосферы; высокая стойкость к минеральным маслам, моющим средствам; толерантен к подготовке поверхности (допускается степень подготовки Sa2, St2), может наноситься по поверхности с остатками плотно держащейся ржавчины (толщиной не более 20 мкм);
СВОЙСТВА	Грунт-эмаль не содержит органических растворителей, обладает высокими защитными свойствами.
ВНЕШНИЙ ВИД	матовый
ЦВЕТ	Серый, синий, зеленый, чёрный, красный и другие по желанию заказчика
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПРИ t 20^{оc}	<ul style="list-style-type: none"> до степени 3 – 0,5ч до перекрытия – 2ч
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПРИ t 60^{оc}	3 мин
ДОЛЯ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ	<ul style="list-style-type: none"> по массе 64±3 % по объёму 53±3 %
ПЛОТНОСТЬ	1,35-1,45 г/см ³
РАСХОД	70 г/м ² для 25 мкм 14,3 м ² /кг 25 мкм
ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	15-25 мкм, возможно нанесение до 40 мкм
РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ	1-2
ПРЕДЫДУЩИЕ СЛОИ	<ul style="list-style-type: none"> сталь, абразивоструйноочищенная до ст.Sa2½, Sa2 или очищенная ручным и механическим инструментом до ст. St2, St3 по ISO 8501-1, при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалины и ржавчины до степени 2 и обезжиривание до степени 1; минеральные (черепица, кирпич, железобетон и др.) поверхности, сухие, твердые и очищенные от посторонних загрязнений, таких как пыль, жировые загрязнения, цементное молоко старые совместимые покрытия, сухие и очищенные от посторонних включений, достаточно шероховатые;
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> температура воздуха от 10^{оc} до 30^{оc} относительная влажность не более 95% отсутствие осадков температура субстрата должна быть как минимум на 3^{оc} выше

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

точки росы

- относительная влажность воздуха – не более 95 %
- температура готовой смеси грунтовки должна быть выше 15°C
- в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки

Стальная поверхность:

Все горячие и сварочные работы следует завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность следует очистить от накопившихся отложений. Грязь и мусор следует удалить со всех поверхностей.

Обезжиривание поверхности производится с помощью растворителя. Степень обезжиривания должна соответствовать **1-й степени** по ГОСТ 9.402 с использованием растворителей MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323 (или другими по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажатые индустриальными маслами участки поверхности изделий.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 2 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени P2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Абразивоструйная очистка: очистку металлической поверхности производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2** (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1). Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

При подготовке по ГОСТ 9.402 – очистка от окалины и ржавчины **до степени 2**.

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

Интервал между абразивоструйной очисткой и нанесением системы покрытия не должен превышать **24 часа** (в условиях пониженной цеховой влажности, ниже 60 %), и **16 часов** при влажности 60-80%.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже **St2** (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

После очистки поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Бетон:

Технология производства работ по подготовке защищаемых поверхностей бетонных и железобетонных конструкций, а также требования к бетонной поверхности, подлежащей окрашиванию, должна соответствовать требованиям СП 72.13330.

Старые покрытия:

Загрунтованные металлические поверхности должны быть (материалами MASSCO или др. по согласованию с производителем ЛКМ) очищены от пыли, грязи и от непрочного держащегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой или шлифовальной машиной с последующим обеспыливанием.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от требуемой системы и условий последующей эксплуатации

**СПОСОБЫ
НАНЕСЕНИЯ**
Безвоздушное распыление:

Диаметр сопла: 0,38-0,48 мм (0,015-0,019 дюйма)

Давление: 120-150 бар (перед соплом)

Рекомендуемый растворитель: 0-5% воды

Пневматическое распыление:

Диаметр сопла: 1,5-2 мм;

Давление: 2,5-3,5 бар

Рекомендуемый растворитель: 0-10% воды

Кисть, валик, окунание:

Рекомендуемый растворитель: 0-5% воды

Приготовление грунта:

Перед применением грунт следует выдержать в помещении с температурой $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ не менее суток. Перед нанесением грунт тщательно перемешивают до получения однородной массы. При необходимости грунт разбавляют питьевой водой общей жесткостью не более $7,00 \text{ моль/м}^3$ или дистиллированной водой до рабочей вязкости

**МЕЖСЛОЙНАЯ
СУШКА**

При температуре $+10^{\circ}\text{C}$ - 4 часа

При температуре $+20^{\circ}\text{C}$ - 2 часа

При температуре $+30^{\circ}\text{C}$ - 1 час

**РЕЖИМЫ
ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИ
ТОЛЩИНЕ
ПОКРЫТИЯ 25 МКМ**

10°C	20°C	30°C
4 Ч	2 Ч	1 Ч

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев со дня изготовления

Хранить материал в помещении при температуре от 5° до 40°C , исключив попадание на него прямых солнечных лучей

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Готовый к употреблению материал неогнеопасен. Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты ты, не допускать попадания в органы пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.