

**эмаль MASSCOPOXY 1267**

<b>ТИП</b>	Безрастворная двухкомпонентная толстослойная эпоксидная эмаль
<b>ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ</b>	<p>Эмаль предназначена для окрашивания:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• внутренних поверхностей стальных и бетонных емкостей для хранения и переработки 96% спирта, спиртосодержащих продуктов, в том числе пива, солода, коньяка, водки, вина, холодной питьевой воды, соков, лимонадов,</li><li>• крупнотоннажных резервуаров, эксплуатирующихся в контакте с сахаром и другими пищевыми продуктами в интервале температур от минус 20 до 30°C,</li><li>• резервуаров для хранения и переработки масложиродержащих продуктов, в том числе растительного масла в интервале температур от минус 20 до 60°C,</li><li>• емкостей, стен, полов в помещениях предприятий пищевой промышленности, стен, потолков, бассейнов в помещениях общественных бань и для защиты канализационных сетей, для реставрации эмалевого покрытия бытовых ванн.</li></ul>
<b>МАРКИ</b>	<b>MASSCOPOXY 1267</b> – стандартное исполнение <b>MASSCOPOXY 1264 B</b> - для реставрации эмалевого покрытия бытовых ванн
<b>СВОЙСТВА</b>	Превосходная устойчивость к постоянному воздействию спирто- и масло-содержащих жидкостей, сухих пищевых продуктов, влажной атмосферы и воды, стойка к абразивному износу, может наноситься толщиной сухой пленки до 400 мкм за один слой.
<b>ВНЕШНИЙ ВИД</b>	Ровная, однородная
<b>ЦВЕТ</b>	Белый, розовый, коричневый и других цветов по требованию заказчика
<b>ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 20°C</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• до перекрытия не менее 24 часов</li><li>• до полного отверждения не менее 7 суток</li></ul>
<b>ДОЛЯ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• по массе не менее 95%</li><li>• по объёму не менее 92%</li></ul>
<b>ПЛОТНОСТЬ</b>	1,35-1,55 г/см <sup>3</sup>
<b>РАСХОД НА ОДИН СЛОЙ</b>	550 г/м <sup>2</sup> для 350 мкм 1,8 м <sup>2</sup> /кг для 350 мкм
<b>РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ</b>	175 мкм
<b>РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ</b>	2
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ЭМАЛИ</b>	1,5 ч при температуре 20 °C
<b>КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ</b>	MASSCOPOXY 1267 – 20 кг / 5 кг MASSCOPOXY 1267 B – 25 кг / 5 кг
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<b>Стальная поверхность:</b> Все горячие и сварочные работы следует завершить до начала работ по

подготовке поверхности. Поверхность следует очистить от накопившихся отложений. Грязь и мусор следует удалить со всех поверхностей.

Обезжиривание поверхности производится с помощью растворителя. Степень обезжиривания должна соответствовать **1-й степени** по ГОСТ 9.402 с использованием растворителей MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323 (или другими по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажатые индустриальными маслами участки поверхности изделий.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 2 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Абразивоструйная очистка: очистку металлической поверхности производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже Sa 2½ (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1). Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия. При подготовке по ГОСТ 9.402 – очистка от окалины и ржавчины **до степени 2**

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

Интервал между абразивоструйной очисткой и нанесением системы покрытия не должен превышать **24 часа** (в условиях пониженной цеховой влажности, ниже 60 %), и **16 часов** при влажности 60-80%.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже **St2** (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

После очистки поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

#### **Бетон:**

Технология производства работ по подготовке защищаемых поверхностей бетонных и железобетонных конструкций, а также требования к бетонной поверхности, подлежащей окрашиванию, должна соответствовать требованиям СП 72.13330.

*Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от требуемой системы и условий последующей эксплуатации*

- температура воздуха от 5<sup>0</sup>С до 30<sup>0</sup>С
- относительная влажность не более 80%
- отсутствие осадков
- температура субстрата должна быть как минимум на 3<sup>0</sup>С выше точки росы

- температура готовой смеси эмали должна быть выше 15<sup>0</sup>С
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда

- в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки

#### **Безвоздушное распыление:**

Диаметр сопла: 0,53 – 0,79 мм (0,021- 0,031)``

Давление: не менее 220 бар (перед соплом)

Рекомендуемое разбавление: 5-10 об. % растворителя MASSCOSOL 267

При нанесении установками безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов допускается, разогрев эмали до 40 – 60о С (не более 8 часов). Не допускается многократный, более 2 раз разогрев одного и того же материала.

#### **Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов:**

Применяется для уменьшения времени сушки и ввода в эксплуатацию. Допускается разогрев эмали до 40<sup>0</sup>С – 60<sup>0</sup>С (не более 8 часов). Не допускается многократный, более 2 раз разогрев одного и того же материала.

## **УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**

## **СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ**

Кисть, валик:

При полосовании (окрашивание кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклёпок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия Рекомендуемое разбавление: 5-10 об. % растворителя MASSCOSOL 267

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ  
ЭМАЛИ**

Основу в заводской таре тщательно перемешивают, добавляют комплектный отвердитель, перемешивают 3-5 минут и выдерживают 5-10 минут перед применением.

Для первого (грунтовочного) слоя на бетон разбавляют растворителем Masscosol 267 в количестве 30-50% от массы эмали.

**ОЧИСТКА  
ИНСТРУМЕНТОВ**

Masscosol 141, толуол, Р-4

**ВЫДЕРЖКА ДО  
НАЧАЛА  
ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала промывки при применении для контакта с пищевыми продуктами:

при температуре выше 20°C - не менее 10 суток,

при температуре 15-20°C - не менее 15 суток,

при температуре ниже 15°C - не менее 30 суток.

**ХРАНЕНИЕ**

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

основа – от минус 40 до 40°C;

отвердитель – от 5 до 30°C.

При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей

**МЕРЫ  
БЕЗОПАСНОСТИ**

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.