

## краска Masscopoxy Wep

<b>ТИП</b>	Двухкомпонентная эпоксидная водоразбавляемая краска		
<b>ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• применяется для защиты и гидроизоляции бетонных, кирпичных, асбоцементных, а также металлических поверхностей, эксплуатирующихся в условиях агрессивной промышленной и морской атмосферы, повышенной влажности;</li> <li>• обладает высокой стойкостью к растворам солей, щелочей, масел, проливам нефтепродуктов и моющим средствам;</li> <li>• рекомендуется для окраски полов и стен в промышленных и общественных зданиях, в том числе на предприятиях пищевой промышленности;</li> <li>• допускается нанесение на влажное бетонное основание;</li> <li>• не содержит органических растворителей, подходит для применения внутри помещений.</li> </ul>		
<b>СВОЙСТВА</b>	Универсальное защитное покрытие для металлических, железобетонных и бетонных поверхностей		
<b>ВНЕШНИЙ ВИД</b>	Полуглянцевая		
<b>ЦВЕТ</b>	Любой цвет по согласованию с заказчиком		
<b>ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПРИ t 20°C</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• до перекрытия не менее 24 часов</li> <li>• до полного отверждения не менее 7 суток</li> </ul>		
<b>ДОЛЯ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• по массе 71%</li> <li>• по объёму 60%</li> </ul>		
<b>ПЛОТНОСТЬ</b>	1,4 г/см <sup>3</sup>		
<b>ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД НА ОДИН СЛОЙ</b>	140 г/м <sup>2</sup> для 60 мкм 7,1 м <sup>2</sup> /кг для 60 мкм		
<b>РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ</b>	40-60 мкм		
<b>РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВА СЛОЁВ</b>	2-3		
<b>КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ</b>	Основа / отвердитель – 17 кг / 3,8 кг		
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ</b>	Не менее 1,5 ч при температуре 20°C		
<b>РЕЖИМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ ПОКРЫТИЯ 60 МКМ</b>	Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре, min		
	10°C	20°C	30°C
	36 ч	24 ч	20 ч

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней. При превышении этого срока необходима проверка межслойной адгезии

**ПОДГОТОВКА  
ОСНОВАНИЯ****Стальная поверхность:**

Все горячие и сварочные работы следует завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность следует очистить от накопившихся отложений. Грязь и мусор следует удалить со всех поверхностей. Обезжиривание поверхности производится с помощью 1% моющих растворов. Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные промышленными маслами участки поверхности изделий.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Абразивоструйная очистка: очистку металлической поверхности производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже Sa 2 (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1). Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

При подготовке по ГОСТ 9.402 – очистка от окалины и ржавчины до степени 2. Профиль поверхности (шероховатость) – средняя (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1. Интервал между абразивоструйной очисткой и нанесением системы покрытия не должен превышать 24 часа (в условиях пониженной цеховой влажности, ниже 60 %), и 16 часов при влажности 60-80%. Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1). После очистки поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ИСО 8502-3

**Бетонные поверхности:**

Технология производства работ по подготовке защищаемых поверхностей бетонных и железобетонных конструкций, а также требования к бетонной поверхности, подлежащей окрашиванию, должна соответствовать требованиям СП 72.13330.

**Старые покрытия:**

Загрунтованные металлические поверхности должны быть (материалами MASSCO или др. по согласованию с производителем ЛКМ) очищены от пыли, грязи и от непрочного держащегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой или шлифовальной машиной с последующим обеспыливанием. Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от требуемой системы и условий последующей эксплуатации

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**

- температура воздуха от 10<sup>0</sup>С до 30<sup>0</sup>С
- относительная влажность до 90%
- отсутствие осадков
- температура субстрата должна быть как минимум на 3<sup>0</sup>С выше точки росы

**СПОСОБЫ  
НАНЕСЕНИЯ**Безвоздушное распыление:

Диаметр сопла: 0,017-0,023 дюйма

Давление: 140 – 170 бар (перед соплом)

Рекомендуемое разбавление: 0-20% воды

Пневматическое распыление:

Диаметр сопла: 1,6-2,2 мм

Давление: 2,5-3,5 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-30% воды

Кисть, валик:

Рекомендуемое разбавление: 0-20% воды

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ  
КРАСКИ**

Для приготовления краски основу краски смешивают с отвердителем в соотношении по массе 100 : 22 или по объему 3 : 1. После тщательного перемешивания полученную композицию разбавляют питьевой водой с общей жесткостью не более 7,0 моль/м<sup>3</sup> порциями с тщательным перемешиванием после каждой добавки воды.

Общее количество добавляемой воды не должно превышать рекомендованное для каждого метода нанесения.

После разбавления композицию выдерживают в течение 10 минут в закрытой таре

**ОЧИСТКА  
ИНСТРУМЕНТОВ**

Вода, щелочные моющие растворы

**ХРАНЕНИЕ**

Основы и отвердителя – 12 мес. со дня изготовления

**МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ** Материал не огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от 0<sup>o</sup>C до 30<sup>o</sup>C в закрытой таре, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей