

## грунт Masscopoxy Zinc

<b>ТИП</b>	Двухкомпонентный цинксодержащий эпоксидный грунт
<b>ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• применяется в качестве грунтовочного слоя в различных окрасочных системах;</li> <li>• предназначен для антикоррозионной защиты стальных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и в условиях с повышенной влажностью, подвергающихся атмосферной коррозии всех категорий;</li> <li>• формирует покрытие с содержанием цинка в сухой пленке не менее 85%;</li> <li>• быстро сохнет, короткое время до перекрытия;</li> <li>• применяется для окраски металла, предназначенного под электросварку, рекомендуемая толщина слоя в местах сварного шва не более 20 мкм.</li> </ul>
<b>СВОЙСТВА</b>	грунт протекторного типа, обеспечивает превосходную противокоррозионную стойкость и долговечность систем лакокрасочных покрытий
<b>ВНЕШНИЙ ВИД</b>	Матовый, шероховатый
<b>ЦВЕТ</b>	Серый
<b>ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПРИ t 20°C</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• до перекрытия не менее 1 часа</li> <li>• до транспортировки не менее 24 часов</li> <li>• до полного отверждения не менее 7 суток</li> </ul>
<b>ДОЛЯ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• по массе 87,5±1 %</li> <li>• по объёму 62±2 %</li> </ul>
<b>ПЛОТНОСТЬ</b>	2,35-2,85 г/см <sup>3</sup>
<b>ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД НА ОДИН СЛОЙ</b>	250 г/м <sup>2</sup> для 60 мкм 4,5 м <sup>2</sup> /кг для 60 мкм
<b>РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ</b>	60-80мкм
<b>РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ</b>	1-2
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ</b>	12 ч при температуре 20°C,
<b>КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ</b>	Основа /отвердитель / растворитель Masscosol 157 - 28,5 кг / 2 кг / 3 кг
<b>ПРЕДЫДУЩИЕ СЛОИ</b>	стальная поверхность, абразивоструйноочищенная до ст. Sa2, Sa 2½ или очищенная ручным и механическим инструментом до ст. St3 по ISO 8501-1; при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалина
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p><u>Стальная поверхность:</u> Все горячие и сварочные работы следует завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность следует очистить от накопившихся отложений. Грязь и мусор следует удалить со всех поверхностей</p> <p>Обезжиривание поверхности производится с помощью растворителя. Степень обезжиривания должна соответствовать <b>1-й степени</b> по ГОСТ</p>

9.402 с использованием растворителей MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323 (или другими по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажигательные индустриальными маслами участки поверхности изделий.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 2 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Абразивоструйная очистка: очистку металлической поверхности производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2½** (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1). Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

При подготовке по ГОСТ 9.402 – очистка от окалины и ржавчины **до степени 2**.

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

Интервал между абразивоструйной очисткой и нанесением системы покрытия не должен превышать **24 часа** (в условиях пониженной цеховой влажности, ниже 60 %), и **16 часов** при влажности 60-80%.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже **St2** (с ГОСТ Р ИСО 8501-1).

После очистки поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3

*Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от требуемой системы и условий последующей эксплуатации*

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от 5<sup>0</sup>С до 30<sup>0</sup>С,
- относительная влажность не более 95%
- отсутствие осадков
- температура субстрата должна быть как минимум на 3<sup>0</sup>С выше точки росы
- температура готовой смеси грунтовки должна быть выше 15<sup>0</sup>С
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда
- в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление:

Диаметр сопла: 0,43-0,48 мм (0,017-0,019 дюйма)

Давление: 120- 170 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-5 % растворителя Masscosol 157

Пневматическое распыление:

Диаметр сопла: 1,0 – 1,5 мм

Давление: 2,5 - 4 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-15% растворителя Masscosol 157

Кисть, валик:

Рекомендуемое разбавление: 0-7 % растворителя Masscosol 157

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТА

Основу в заводской таре тщательно перемешивают, добавляют комплектный отвердитель, перемешивают 3-5 минут, выдерживают 10-20 минут и разбавляют комплектным растворителем Masscosol 157 в количествах, указанных выше для различных способов нанесения, но не более 10%.

**В процессе работы грунтовку необходимо тщательно**

перемешивать не реже одного раза в 30 мин во избежание осаждения цинкового порошка.

**ОЧИСТКА  
ИНСТРУМЕНТОВ  
РЕЖИМЫ  
ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИ  
ТОЛЩИНЕ  
ПОКРЫТИЯ 60 МКМ**

Masscosol 157, толуол, Р-4

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре, min

5 °С	10 °С	20 °С	25 °С	30 °С
6 ч	3 ч	1 ч 15 мин	1ч	1ч

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней. При превышении этого срока необходима проверка межслойной адгезии

**ХРАНЕНИЕ**

Основы и отвердителя – 12 мес. со дня изготовления

**МЕРЫ  
БЕЗОПАСНОСТИ**

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.