

грунт-эмаль MASSCOPUR 15

| | |
|--|---|
| ТИП | Двухкомпонентная полиуретановая грунт-эмаль обеспечивает длительное сохранение защитных и декоративных свойств покрытия |
| ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ | <ul style="list-style-type: none"> • грунт-эмаль предназначена для окрашивания металлических и железобетонных поверхностей, подвергающихся воздействию атмосферы и агрессивных жидких и парогазовых сред: мостов, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, металлоконструкций различного назначения и изделий машиностроения; • может применяться для окрашивания поверхностей из пластмасс; • может использоваться в качестве грунтовочного и/или финишного слоев в комплексных системах покрытий. |
| МАРКИ ПРОДУКТА | <ul style="list-style-type: none"> • MASSCOPUR 15 – для нанесения при температурах от 5 до 30 °С; • MASSCOPUR 15 LT – для нанесения при низких температурах: от минус 10 до плюс 30 °С; • MASSCOPUR 15 марки Б – для получения химически стойких покрытий, для нанесения при температурах от 5 до 30 °С; • MASSCOPUR 15 LT марки Б – для получения химически стойких покрытий, для нанесения при низких температурах: от минус 10 до плюс 30 °С |
| СВОЙСТВА | <ul style="list-style-type: none"> • длительное сохранение защитных и декоративных свойств покрытия; • превосходная стойкость к механическому и абразивному воздействию; • высокая атмосферостойкость; • время перекрытия неограниченно; • покрытие устойчиво к брызгам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной (для марок Б – высокой) агрессивности. |
| ЦВЕТ И ВНЕШНИЙ ВИД | По RAL и NSC или по согласованию с заказчиком, матовая, полуматовая |
| ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ (20±2) °С | <ul style="list-style-type: none"> • до перекрытия не менее 2 часов • до транспортировки не менее 24 часов • до полного отверждения не менее 7 суток |
| ПЛОТНОСТЬ ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД НА ОДИН СЛОЙ | 1,45-1,70 г/см ³ 190 г/м ² для 70 мкм 5,3 м ² /кг для 70 мкм |
| ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ | рекомендовано: 60-80 мкм, возможно нанесение слоя до 120 мкм |
| РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ | 1-2 |
| СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ | <ul style="list-style-type: none"> • по массе не менее 70 % • по объёму 56±3 % |
| ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ГРУНТ-ЭМАЛИ | 6 ч при температуре 20°С, для марки LT - 2 ч при температуре 20°С |

**ПРЕДЫДУЩИЕ
СЛОИ**

стальная поверхность, абразивоструйноочищенная до ст.Sa2, Sa 2½; или очищенная ручным и механическим инструментом до ст St2, St3 по ISO 8501-1; при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалины и ржавчины до степени 2 и обезжиривание до степени 1.

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**Стальная поверхность:

Все горячие и сварочные работы следует завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность следует очистить от накопившихся отложений. Грязь и мусор следует удалить со всех поверхностей.

Обезжиривание поверхности производится с помощью растворителя. Степень обезжиривания должна соответствовать **1-й степени** по ГОСТ 9.402 с использованием растворителей MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323 (или другими по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные промышленными маслами участки поверхности изделий.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 2 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени P2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены

Абразивоструйная очистка: очистку металлической поверхности производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2** (для условий погружения в воду не ниже **Sa 2½**) (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1). Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

При подготовке по ГОСТ 9.402 – очистка от окалины и ржавчины **до степени 2**.

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

Интервал между абразивоструйной очисткой и нанесением системы покрытия не должен превышать **24 часа** (в условиях пониженной цеховой влажности, ниже 60 %), и **16 часов** при влажности 60-80%.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже **St2** (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

После очистки поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Бетон:

Технология производства работ по подготовке защищаемых поверхностей бетонных и железобетонных конструкций, а также требования к бетонной поверхности, подлежащей окрашиванию, должна соответствовать требованиям СП 72.13330.

Старые покрытия:

Загрунтованные металлические поверхности должны быть (материалами MASSCO или др. по согласованию с производителем ЛКМ) очищены от пыли, грязи и от непрочного держащегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой или шлифовальной машиной с последующим обеспыливанием.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от требуемой системы и условий последующей эксплуатации

**УСЛОВИЯ
НАНЕСЕНИЯ**

- температура воздуха
MASSCOPUR 15 и MASSCOPUR 15 марки Б от 5°C до 30,
MASSCOPUR 15 LT и MASSCOPUR 15 LT марки Б от минус 10°C до 30°C
- относительная влажность не более 80%
- отсутствие осадков
- температура субстрата
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата
- температура готовой смеси грунт-эмали должна быть выше 15°C
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда
- в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки

**СПОСОБЫ
НАНЕСЕНИЯ**Безвоздушное распыление:

Диаметр сопла: 0,48-0,58 мм (0,019-0,023")

Давление: 120-150 бар (12-15 Мпа)

Рекомендуемое разбавление: 0-5% растворителя Masscosol 111

Пневматическое распыление:

Диаметр сопла: 1,6 – 2,2 мм

Давление: 2,5 – 3,5 бар

Рекомендуемое разбавление: 5-10% растворителя Masscosol 111

Кисть,валик:

Рекомендуемое разбавление: 0-5% растворителя Masscosol 111

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ
ГРУНТ-ЭМАЛИ**

Основу в заводской таре тщательно перемешивают, добавляют комплектный отвердитель, перемешивают 3-5 минут и выдерживают 5-10 минут перед применением. При необходимости материал разбавляют растворителем Masscosol 111 в количествах, указанных выше для различных способов нанесения, но не более 10%.

Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия

**ВРЕМЯ
ПРЕКРЫТИЯ**

Продолжительность межслойной сушки покрытия, min

| -10°C | -5°C | 0°C | 5°C | 10°C | 20°C | 25°C | 30°C |
|-------|------|------|-----|------|------|-------|------|
| 24 ч | 18 ч | 12 ч | 9 ч | 4 ч | 2 ч | 1,5 ч | 1 ч |

**КОМПЛЕКТ
ПОСТАВКИ**

Основы / отвердитель– 18 кг/1,1 кг

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

ХРАНЕНИЕ

Основы и отвердителя – 12 мес. со дня изготовления

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

– основа – от минус 40 до 40°C

– отвердитель (все марки) – от 5 до 30°C

При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей.