

ЦИНОТАН

ТУ-2312-017012288779-2003

ТИП	Композиция на основе полиуретанового лака и высокодисперсного порошка цинка, отверждаемая влагой воздуха. Одноупаковочная.
НАЗНАЧЕНИЕ	Антикоррозионная защита металлических и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69, в том числе, в сильнозагрязненной промышленной атмосфере; в морской и пресной воде, в водных растворах солей, в нефти и нефтепродуктах.
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ	<p>Применяется в качестве грунтовочного слоя под покрывные материалы в комплексных системах защиты или как самостоятельное покрытие в атмосферных условиях.</p> <p>Рекомендуется для использования в системах покрытий ПОЛИТОН-УР, ФЕРРОТАН, ПОЛИТОН-УР(УФ), АЛЮМОТАН, ПУЛАК, а также с другими материалами на эпоксидной, полиуретановой, акриловой и виниловой основах.</p>
СЕРТИФИКАЦИЯ, ИСПЫТАНИЯ	<p>Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000010.01.11 от 28.01.2011</p> <p>Сертификаты соответствия (по огнезащитной эффективности) № С-RU.ПБ34.В.01107 от 01.03.2013г., № С-RU.ПБ34.В.01824 от 23.10.2015г., № С-RU.ПБ34.В.01871 от 24.02.2016, № С-RU.ПБ34.В.01934 от 21.06.2016.</p> <p>Свидетельство Российского Речного Регистра № 07574 от 24.11.2016</p> <p>Промышленное и гражданское строительство: ГОСТ 9.401 (изм. № 2), ГОСТ 31384, ТИ 12288779.25173.00020 (ГУП НИИЖБ).</p> <p>Транспортное строительство: СТО-01393674-007-2015 АО «ЦНИИС»; СТО 12288779-001-2013 ГК «Автодор»; технологические регламенты ТР12288779.02073.00006 и ТР 12288779.02073.00007 (ЦНИИС); «Технологические указания по окраске металлических конструкций железнодорожных мостов» (ОАО «РЖД»); типовой технологический регламент 12288779.02073.00058 по окраске ж/д мостов (ОАО «РЖД»),</p> <p>Нефтегазовый комплекс: Реестр ПАО «Газпром», Реестр и «Технологическая инструкция компании П2-05 С-028 Р-002 Т-001» ПАО "НК "Роснефть"; СТО 03-196-2006, СТ-20-00-1.2-01 ПАО АНК "Башнефть".</p> <p>Заключения: НПО «Лакокраспокрытие» (г. Хотьково), ЦНИИПСК им. Мельникова, ЦНИИС, ВНИИЖТ, ВНИИСТ, БашНИПИнефть, ВНИИГАЗ, НИИЖБ, НИИЭС (РусГидро), ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).</p>
ЦВЕТ И ВНЕШНИЙ ВИД	Серый (оттенок не нормируется), матовое ровное покрытие
РАСТВОРИТЕЛЬ	СОЛЬВ-УР, для очистки инструмента дополнительно сольвент, Р-4, 647
РАСХОД	370 г/м ² , на покрытие толщиной 80 мкм
ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	60-100 мкм (рекомендуемая - 80 мкм)
СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	по массе: 86-89% по объему: 61%
ТЕРМОСТОЙКОСТЬ	в сухой неагрессивной атмосфере 120°С, не более

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<ul style="list-style-type: none"> • обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402; • выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 21/2 или Sa 2 по ISO 8501-1) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности $Rz = 30-50$ мкм. Для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка до степени 3 по ГОСТ 9.402 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1). Нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается; • обеспылить поверхность.
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	<p>Перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;</p> <p>При необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед применением.</p> <p>Наносить в заводских и полевых условиях при температуре от -15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности от 30 % до 98 %.</p> <p>При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего до «отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущение липкости). Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом.</p>
НАНЕСЕНИЕ	<p><u>Безвоздушное распыление</u> Количество разбавителя до 5 % по массе, диаметр сопла, $0,015'' - 0,021''$ ($0,38 - 0,53$ мм), давление, $10 - 20$ МПа ($100 - 200$ бар)</p> <p><u>Воздушное распыление</u> Количество разбавителя до 5 % по массе, диаметр сопла $1,8 - 2,2$ мм , давление $0,3 - 0,4$ МПа ($3 - 4$ бар)</p>
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	<p><u>Кисть / валик</u> Количество разбавителя до 5 % по массе до степени 3 по ГОСТ 19007 при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (65 ± 5) % 2 ч., не более</p> <p>При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости). Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом.</p> <p>Минимальное время выдержки покрытия ЦИНОТАН до нанесения покрывных слоев композиций ФЕРРОТАН®, АЛЮМОТАН®, эмали ПОЛИТОН®-УР при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (65 ± 5) % составляет не менее 4 часов; максимальное – не более 2-х лет (при толщине покрытия 80 мкм). Сушка покрытия – естественная. При понижении влажности воздуха время высыхания покрытия увеличивается.</p>
ХРАНЕНИЕ	<p>Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-86 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.</p> <p>Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – шесть месяцев со дня изготовления.</p>
УПАКОВКА	<p>Композиция упакована в металлические ведра по 25 и 8 кг, металлические банки по $1,1$ кг.</p>
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Композиция ЦИНОТАН относится к 4 классу опасности (ГОСТ 12.1.007-76). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.</p>