

ВИНИКОР грунт-эмаль

ТУ-2312-001-54359536-2003

ТИП	Грунт-эмаль винилово-эпоксидная (двухкомпонентная), возможна модификация "тиксотропная" для нанесения слоя сухой пленки в 100 мкм
НАЗНАЧЕНИЕ	Предназначена для защитно-декоративного окрашивания металлических конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических районов, внутри промышленных помещений.
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ	Для окраски в системах покрытий для мостовых конструкций, наружной поверхности емкостей для хранения нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, опор ЛЭП, мачт и башен сотовой связи и др. Покрытие с применением грунтовки имеет заключение ИЛ «ЛКП-ХОТЬКОВОТЕСТ».
ЦВЕТ И ВНЕШНИЙ ВИД	По каталогу RAL, кроме белого и серебристого. Покрытие матовое.
РАСТВОРИТЕЛЬ	P-4, ксилол (при температуре выше +25°C).
СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ	1,12 кг/л
РАСХОД	По металлу: 160-325 г/м ² на 1 слой Толщина сухой пленки - 50-100 мкм.
СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	Массовая доля сухих веществ - 39-45 % Объемная доля сухих веществ - 35%
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	<p>Подготовка поверхности: <u>Ремонтное окрашивание:</u> допускается наличие на поверхности плотно держащихся остатков ржавчины толщиной до 30 мкм и старых покрытий на основе алкидных, эпоксидных, винилово-эпоксидных эмалей и грунтовок. Перед окрашиванием поверхность необходимо тщательно обеспылить и обезжирить.</p> <p>Подготовка материала: Поверхность металла очистить абразивоструйным способом до степени Sa2 или механическим способом до степени St2, St3 по ISO 8501-1. Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402.</p> <p>Условия нанесения: Тщательно перемешать основу эмали и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15–20 минут. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем P-4 в количестве не более 5 % от массы.</p> <p>Окраску производить при температуре от -10 °С до +35 °С и влажности воздуха не более 85%. Не допускается нанесение на влажные поверхности.</p> <p>Способы нанесения: кистью, валиком, пневматическим и безвоздушным распылением.</p> <p>Безвоздушное распыление: Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38–0,53мм (0,015"–0,021"); рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 40–70 с</p> <p>Пневматическое распыление: Давление сжатого воздуха 2–4 атм; диаметр сопла – 1,8–2,2 мм; рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 40–60 с.</p>

Кисть, валик:

Рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 40–80 с..

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Время высыхания до степени 3 не более 3-х часов при $(20\pm 2)^\circ\text{C}$. Последующие слои наносить через 3 часа при $(20\pm 2)^\circ\text{C}$. Выдержка систем покрытий до кантования и транспортировки – 24 часа при $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, перед эксплуатацией в агрессивных средах - не менее 7 суток при температуре от $+15^\circ\text{C}$ до $+22^\circ\text{C}$.

ХРАНЕНИЕ

В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей, при температуре от -40°C до $+40^\circ\text{C}$.

Гарантийный срок хранения основы 24 месяца с даты изготовления.